

Schweißzertifikat

Nr.: ISW GmbH.1090-2-0160

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2887-CPR-0160 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Schuler Metalltechnik GmbH
Robert-Bosch-Straße 20-22
D – 75180 Pforzheim



Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Schuler Metalltechnik GmbH
Robert-Bosch-Straße 20-22
D – 75180 Pforzheim

Norm:

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse:

111 - E-Hand
141 - WIG-Schweißen
135 - MAG-Schweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten ≤ 275 N/mm² nach EN 1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Burkhardt, Martin, EWS

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Preuninger, Jörg, IWS

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

23.04.2014, W-2014-0160-04

Nächste Überwachung:

23.04.2023

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 23.10.2023 gültig, sofern Sie die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.

Bemerkungen:

Die **Schuler Metalltechnik GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.
Dieses Schweißzertifikat ersetzt das Schweißzertifikat vom 02.05.2020 wegen Änderung der Zertifizierungsstelle.

Ort/Datum:

Grebenstein, 27.02.2021

H. Wienecke



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle